

DBヘッド定着工法 (RC) 配筋要領図

設計フロー 「置換え方式」
設計指針10章(1)(2)に示す、技術基準所収の接合部せん断定条件が一貫設計プログラムで設定されている場合に、設計指針10章(2)の構造規定を満足することを確認する確定方式を指す。

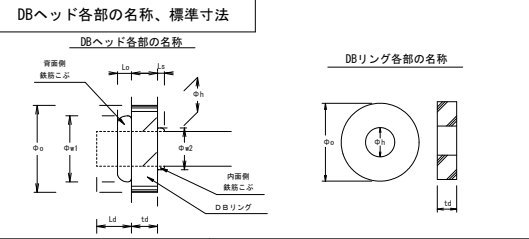
技術適用の範囲

構造種別
① 鉄筋コンクリート(RC)造
プレストレストコンクリート(PC)造
② ①への応力分散コンクリート造

使用部位
① 梁主筋および柱主筋の柱梁接合部への定着
② 梁主筋の梁への定着
③ 柱主筋の基礎部への定着
④ 基礎梁主筋の基礎部への定着
⑤ 梁筋の、結合及び埋め定着
⑥ 小梁主筋およびスラブ梁の梁への定着
⑦ アウターボルトの定着

コンクリート
普通コンクリート 21~60N/mm²

鉄筋
(鋼種) SD295A B SD345 SD390 SD490 (呼び名) D16~D41
※ 鋼種SD490によるDBヘッドの製造には、天然ガス加熱または高周波誘導加熱による自動製造装置を用いること。
※ 本工法の適用に関しては、必ずディビーエスの技術設計を受けることを基本とする。



各部の標準寸法

鉄筋呼び名	背面鉄筋径φh			内面鉄筋径φh			DBリング				
	突出長さ La(mm)	直径 φ1(mm)	標準寸法	突出長さ La(mm)	直径 φ2(mm)	標準寸法	外径 φh(mm)	孔径 φh1(mm)	孔径 φh2(mm)	厚さ t(mm)	変位 Δ(mm)
D16	10	24	24	11	19	19	40	18.0	10	5.3	
D19	11	29	29	13	23	23	45	20.5	12	4.5	
D22	13	33	33	15	26	26	55	24.0	14	5.1	
D25	15	38	38	18	30	30	60	27.0	15	4.6	
D29	17	44	44	21	35	35	70	31.0	18	5.0	
D32	19	0~7	48	0~10	38	38	80	34.0	20	5.3	
D35	21	53	53	20	42	42	85	37.5	21	4.9	
D38	23	57	57		46	46	95	41.5	23	5.2	
D41	25	62	62		49	49	100	44.5	25	4.9	

